

ANLEITUNG ZUM PRESSEN PATCHES

V24.3 / MÄRZ 2024

TIPPS

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, pressen Sie zuerst einige Sekunden lang dort vor, wo die Patches letztendlich platziert werden sollen. Beenden Sie Vorgang ebenfalls auf der Rückseite des Gegenstandes. · Legen Sie das Backpapier zwischen Presse und den Patches und pressen Sie ggf. ein zweites Mal. · Je dicker der Stoff ist, desto höher ist die Temperatur während des Pressvorgangs. · Je kleiner die Pressplatte ist, desto geringer soll der Druck sein. · Kontrollieren Sie regelmäßig die Qualität der Produktion.

TEXTIL PATCHES

GESTICKTER PATCH

180 °C / 2-3 Bar
15-20 Sekunden

Pressen Sie dann 5 Sekunden lang auf der Vorderseite 20 Sekunden auf Links drehen für einen optimalen Halt.



GEWEBTER PATCH

160 °C / 2 Bar 15 Sekunden

Für einen Patch mit flachem Kettelrand : 5 Sekunden auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu besfestigen, dann 15 Sekunden auf Links pressen.



SUBLIMATIONS PATCH

160 °C / 2 Bar 15 Sekunden

Für einen Patch mit flachem Kettelrand : 5 Sekunden auf der Vorderseite pressen, um dem Patch zu besfestigen, dann 15 Sekunden auf Links pressen.



FLAUSCHIGER PATCH

180 °C / 2-3 Bar

5 Sekunden auf Rechts
15 - 20 Sekunden auf Links pressen

Auf Links pressen und weniger Druck ausüben, damit den flauschigen Patch nicht zerdrückt wird.



SYNTHETISCHE PATCHES

PVC PATCH

130 °C / 2-3 Bar
10-15 Sekunden

Der Patch ist sehr dick, daher muß er auf die Rückseite gepresst werden.



3D SILIKON PATCH

130 °C / 1-2 Bar
10-15 Sekunden

Auf Links pressen, um den Glanz Ihres Patches zu bewahren.



3D SILIKON TRANSFER PATCH

150 °C / 3-4 Bar / 15 Sekunden

Auf Links pressen, damit es besser hält.



PATCHES MIT EFFEKTEN

FLOCK 3D PATCH

150 °C / 3-4 Bar
15 Sekunden



FLEX 3D SILIKON PATCH

150 °C / 4 Bar
15 Sekunden

Für optimalen Halt auf Links pressen.



LEDER PATCH

Nur zum Nähen

HOLOGRAMM PATCH

140 °C / 3 Bar
12 Sekunden auf Links

Zerbrechlicher Patch, auf Links pressen.



WARNUNG

Diese technischen Daten beruhen auf umfangreichen Tests. Aufgrund möglicher Abweichungen sind sie als Richtlinie zu betrachten. Wir empfehlen, einen ersten Test des Materials durchzuführen. Unsere Richtlinien stellen keine rechtliche Garantie hinsichtlich der Eigenschaften des Produktes dar.