

ANWEISUNGEN ZUM VERLEGEN

FLEXDRUCK UND -SCHNITT

SUPPORT

MERKMALE

ANBRINGEN

MOZAIC

Dicke ohne Liner :
75 µm
Waschbeständigkeit :
60 °C
Mit Klebeband

Temperatur : 150 °C
Zeit : 5 Sekunden
Mittlerer/Hoher **Druck**
Heißfilm entfernen

Temperatur : 130 °C
Zeit : 10 Sekunden
Mittlerer/Hoher **Druck**
Heißfilm entfernen

TATOO NYLON

Dicke ohne Liner :
70 µm
Waschbeständigkeits :
40 °C
Mit Klebeband

Temperatur : 155°C
Zeit : 15 Sekunden
Mittlerer/Hoher **Druck**
Heißfilm entfernen

TATOO SBB MAXIMA

Dicke ohne Liner :
100 µm
Waschbeständigkeit :
60 °C
Mit Klebeband

Temperatur : 135 °C
Zeit : 10 Sekunden
Mittlerer/Hoher **Druck**
Lauwarm/warm entfernen

CLEARFLEX MATTE

Dicke ohne Liner :
50 µm
Waschbeständigkeit :
60 °C
Mit Klebeband

Temperatur : 160 °C
Zeit : 15 Sekunden
Mittlerer/Hoher **Druck**
Kaltfilm entfernen

SUBLIMATION

FEATURES

Farbstoff-Sublimationstransfers
funktionieren nur auf 100
weißem Polyestergewebe.

ANBRINGEN

Temperatur : 190 °C
Zeit : 45 Sekunden
Druck : 2,5 / 3 bar
Heißfilm entfernen

WIR EMPFEHLEN : Nachdem Sie das Application Tape angebracht haben, glätten Sie die Vorderseite in Richtung Flex / Flock. Ziehen Sie den Liner anstelle des Application Tapes ab. • Je dicker das Textil, desto höher die Temperatur. • Je kleiner die Pressplatte, desto mehr muss der Druck reduziert werden. • Kontrollieren Sie häufig die Qualität der Produktion. • Waschen Sie immer von innen nach außen.

WARNUNG : An einem trockenen, kühlen Ort ohne direktes Licht lagern. Es wird empfohlen, das Produkt nicht länger als 12 Monate aufzubewahren. • Technische Daten basieren auf umfangreichen Tests und Forschungstechniken. Aufgrund einer Vielzahl von Einflüssen, die bei der Handhabung und Verwendung von Informationen auftreten können, sollten diese Daten jedoch als Richtlinien betrachtet werden. Es wird immer empfohlen, Kompatibilitätstests mit dem Ausgangsmaterial durchzuführen. Die obigen Angaben stellen keine rechtliche Garantie für die Eigenschaften des Produkts dar.