

FLEX/FLOCK	CARACTÉRISTIQUES	DÉCOUPE	POSE
<b>FLEXCUT</b>	Épaisseur sans liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 12 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>ROCKETCUT</b>	Épaisseur sans liner : 70 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 3 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud  Température : 125 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>FLEXCUT NYLON</b>	Épaisseur sans liner : 70 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 115 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>FLEXCUT SBB MAXIMA</b>	Épaisseur sans liner : 120 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 20-30 cm/s	Température : 130 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>FLEXCUT PUFF</b>	Épaisseur sans liner : 60 µm avant / 500 µm après pose Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 140 °C Temps : 10 sec+ 10 sec sans liner Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>METALFLEX</b>	Épaisseur sans liner : 50 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 170 °C Temps : 20 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>REFLEXCUT H.T.</b>	Épaisseur sans liner : 150 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 45°/60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 10-20 cm/s	Température : 150 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>GLITTER</b>	Épaisseur sans liner : 350 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 45°/60° Pression : moyenne/haute Vitesse : 10-20 cm/s	Température : 155 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>FLEXCUT ATOMIC</b>	Épaisseur sans liner : 80 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>FANTASY FLEX</b>	Épaisseur sans liner : 80 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>BLAZECUT</b>	Épaisseur sans liner : 100 µm Résistance au lavage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 8 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>LASERFLEX</b>	Épaisseur sans liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Intensité : 60 % Vitesse : 65 % Résolution : 600 dpi	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>SIFLEX 0.5</b>	Épaisseur sans liner : 500 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 8 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>CANYONFLEX</b>	Épaisseur sans liner : 800 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 25 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>VELCUT EVO / VELCUT PREMIUM</b>	Épaisseur sans liner : 500 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 45°/60° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160-170 °C Temps : 15-17 secondes Pression : faible/moyenne Enlever à tiède
<b>VELCUT TOUCH</b>	Épaisseur sans liner : 300 µm Résistance au lavage : 60 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160-170 °C Temps : 17 secondes Pression : faible/moyenne Enlever à tiède

**FLEX IMPRESSION**
**FLOCK IMPRESSION**

FLEX/FLOCK	CARACTÉRISTIQUES	IMPRESSION	DÉCOUPE	POSE
<b>GRAFFITI</b>	Épaisseur sans liner : 60 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 35-37 °C Température de séchage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
				Température : 125 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>MOZAIC</b>	Épaisseur sans liner : 75 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 35-37 °C Température de séchage : 40 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 5 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
				Température : 130 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>TATOO NYLON</b>	Épaisseur sans liner : 70 µm Résistance au lavage : 40 °C	Température d'impression : 40-45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 115 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>TATOO SBB MAXIMA</b>	Épaisseur sans liner : 100 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 30-35 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 135 °C Temps : 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>CLASSICPRINT</b>	Épaisseur sans liner : 140 µm Résistance au lavage : 40 °C	Température d'impression : 40-45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 165 °C Temps : 17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à chaud
<b>CLEARFLEX MATTE</b>	Épaisseur sans liner : 50 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température d'impression : 35 °C Température de séchage : 45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160 °C Temps : 15 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à froid
<b>SUBLIMPLUS</b>	Épaisseur sans liner : 120 µm Résistance au lavage : 30-40 °C	Température sublimation : 190 °C Temps : 20 - 30 secondes Pression : moyenne	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 150 °C Temps : 5 + 10 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à tiède
<b>ECOPRINT</b>	Épaisseur sans liner : 450 µm Résistance au lavage : 40 °C	Température d'impression : 40-45 °C	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160-170 °C Temps : 15-17 secondes Pression : moyenne/haute Enlever à tiède
<b>FIBERPLUS</b>	Épaisseur sans liner : 400 µm Résistance au lavage : 60 °C	Température de sublimation : 190-210 °C Temps de sublimation : 30-40 secondes Pression : faible	Lame : 30°/45° Pression : faible/moyenne Vitesse : 30-40 cm/s	Température : 160/170 °C Temps : 15-17 secondes Pression : faible/moyenne Enlever à chaud

**CONSEILS** Après avoir posé l'Application Tape, maroufler le recto et le verso du Flex / Flock. Dépêliculer le liner de ce dernier plutôt que l'Application Tape. • Plus l'épaisseur du textile est importante, plus la température de pose doit être élevée. • Plus le plateau de la presse est petit, plus la pression doit être faible. • Contrôler régulièrement la qualité de la production. • Toujours laver sur l'envers.

**ATTENTION** Stocker au frais, au sec et à l'abri de la lumière. Il est recommandé de ne pas dépasser une période de stockage de 12 mois. • Les données techniques sont basées sur des tests et des techniques de recherche approfondis. Toutefois, en raison de la variété d'influences possibles lors du traitement et de l'utilisation de l'information, les données doivent être considérées comme des lignes directrices. Il est recommandé d'effectuer un test de compatibilité sur le matériel d'origine. Les indications ci-dessus n'impliquent aucune garantie légale quant aux caractéristiques du produit.